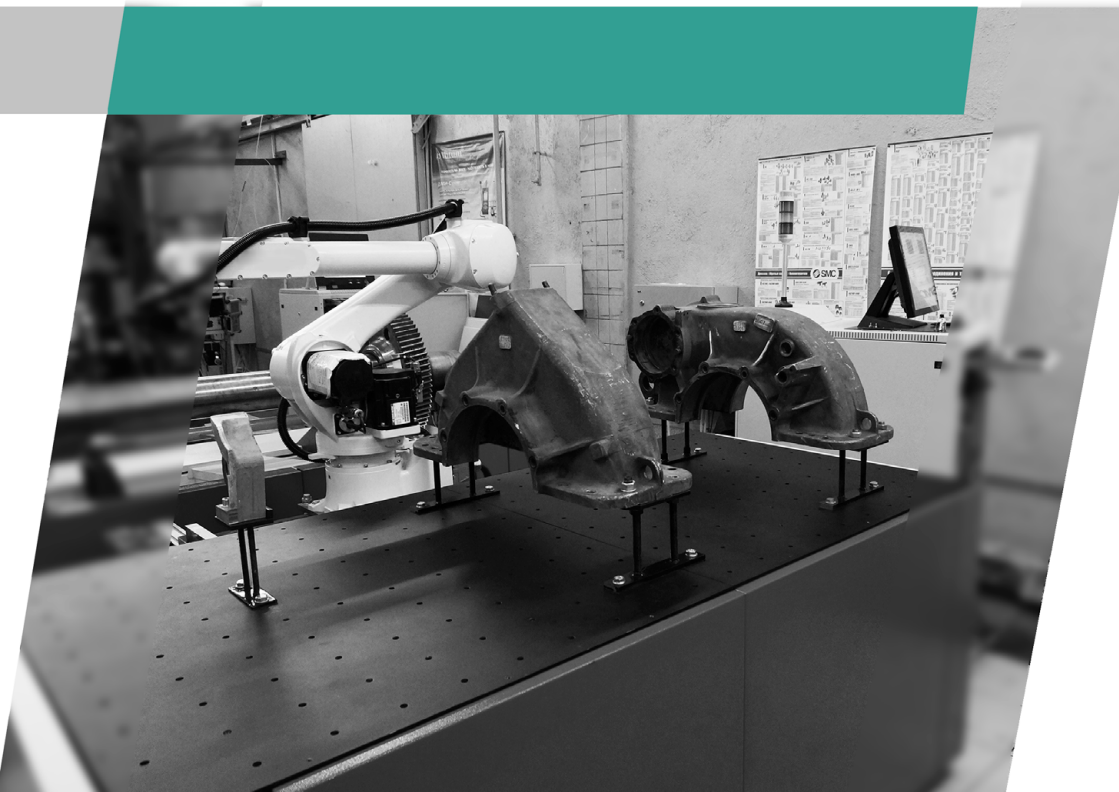


РОБОСКОП ВТМ-5000/РД

СТЕНД ЛАЗЕРНОГО СКАНИРОВАНИЯ
И ДЕФЕКТОСКОПИИ
ДЕТАЛЕЙ РЕДУКТОРА КОЛЕСНЫХ ПАР
ВАГОНОВ МЕТРО И МВПС



1 НАЗНАЧЕНИЕ

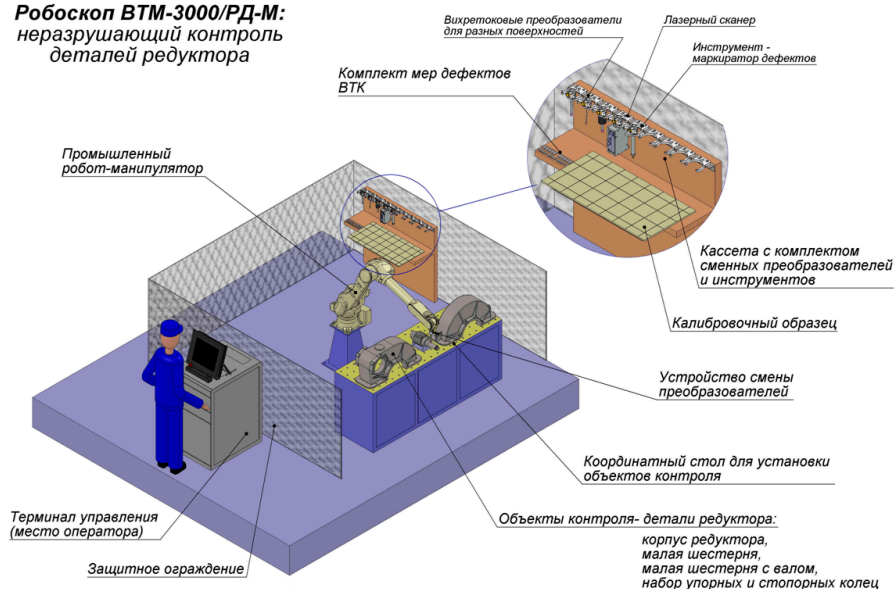
Стенд лазерного сканирования и дефектоскопии «Робоскоп ВТМ-5000/РД-М» (далее по тексту «Робоскоп ВТМ-5000/РД-М») предназначен для автоматизированного измерения геометрических параметров и проведения комплексного неразрушающего контроля (НК) деталей редуктора (корпус редуктора, набор упорных и стопорных колец, малая шестерня с валом). «Робоскоп ВТМ-3000/РД-М» обеспечивает следующие методы неразрушающего контроля:

- лазерное измерение геометрических параметров,
- ультразвуковой НК,
- вихретоковый НК.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

«Робоскоп ВТМ-5000/РД-М» является автоматизированным программно-аппаратным комплексом и может работать автономно или в технологической цепи технического обслуживания и ремонта вагонов метрополитена. Общий вид системы представлен на Рис.1

Робоскоп ВТМ-3000/РД-М:
неразрушающий контроль
деталей редуктора



2.1 Общие технические характеристики «Робоскоп ВТМ-5000/РД-М» представлены в Таблице 1

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение
Параметры электропитания - напряжение сети, В - частота, Гц	220 В 50 ± 1
Максимальная потребляемая мощность, кВА,	6
Время установления рабочего режима, минут, не более	10
Поддерживаемые одновременно методы неразрушающего контроля: Лазерный обмер геометрических параметров, ультразвуковой, вихретоковый	+
Время проведения полного цикла контроля, мин, не более	10
Время непрерывной работы, часов, не менее:	24
Скорость перемещения преобразователя на объекте контроля, м/с	0 ÷ 1,0
Контактная жидкость	водный раствор
Средняя наработка на отказ, ч, не менее	20000
Максимальные габариты объекта контроля, мм	1500x1500x3000
Полная масса всего оборудования, кг, не более	1500
Габаритные размеры шкафа управления (длина, ширина, высота), мм	800x600x1500
Габаритные размеры механической части (длина, ширина, высота), мм	3000x3000x2000
Средства управления, отображения и обработки информации (промышленный компьютер, общий терминал управления, сенсорный дисплей обработки информации)	+
Система самодиагностики	+
Звуковая и световая сигнализация обнаружения дефекта	+
Автоматическая смена преобразователя	+
Автоматическая система подачи контактной жидкости	+
Защитное ограждение	+

Температура эксплуатации, °С	от + 10°С до + 40°С
Относительная влажность воздуха (при температуре 35 °С), %, не более	80

2.2 Характеристики модуля лазерного сканирования «Робоскоп ВТМ-5000/РД-М» представлены в **Таблице 2**.

Таблица 2

Наименование характеристики	Значение
Рабочий диапазон измеряемых расстояний по направлению лазерного луча, мм	100÷350
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения, мм	±0,01
Базовая система координат (количество координат измерений)	X0Z (2)
Длина волны, нм	660
Частота обновления данных, профилей/секунду, не менее	1200

2.3 Характеристики модуля ультразвукового НК «Робоскоп ВТМ-5000/РД-М» представлены в **Таблице 3**.

Таблица 3

Наименование характеристики	Значение
Ультразвуковой контроль проводится ультразвуковыми преобразователями 2,5 МГц, 5,0 МГц контактным способом	+
Автоматическое регулирование усиления (АРУ) для поддержания необходимого уровня чувствительности ультразвуковых каналов	+
Режим автоматического слежения за наличием акустического контакта	+
Диапазон измерения амплитуд сигналов на входе приёмника, дБ	67÷107
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения амплитуд сигналов на входе приёмника, дБ	±0,5

Пределы допускаемой абсолютной погрешности настройки порогового индикатора (зона нечувствительности), дБ	±0,3
Временная нестабильность уровня срабатывания порогового индикатора за 8 часов работы, дБ	±0,5
Время полной автоматической перенастройки, мин, не более:	1
Номинальные значения амплитуды импульсов возбуждения на нагрузке 50 Ом, В	75; 150; 225
Погрешность установки амплитуды импульсов возбуждения, %	±20
Длительность полуволн генератора импульсов возбуждения (ГИВ), нс	25÷1250
Погрешность установки длительности полуволн импульса ГИВ, %	±10
Дискретность установки длительности импульсов ГИВ, нс	12,5
Частота следования импульсов ГИВ, Гц, не менее	1000
Максимальная чувствительность на частоте 5 МГц при отношении сигнал/ шум 6 дБ, мкВ	150 мкВ
Полоса пропускания приемника должна на уровне минус 3 дБ, МГц	1÷10
Диапазон регулировки чувствительности приемника, дБ, не менее	90
Количество точек построения кривой временной регулировки чувствительности (ВРЧ)	256

2.4 Характеристики модуля ультразвукового НК «Робоскоп ВТМ-5000/РД-М» представлены в **Таблице 4**.

Таблица 4

Наименование характеристики	Значение
Вихретоковый контроль на наличие поверхностных и подповерхностных дефектов по всей длине оси (ближняя зона, средняя зона, дальняя зона, подступичная часть)	+
Диапазон рабочих частот ГИВ, кГц	(1÷1000) ±10%

Частота следования импульсов генератора, Гц, не менее	1000
Номинальное значение амплитуды импульсов возбуждения на эквивалентной нагрузке 150 Ом, В	9±2
Минимальная глубина выявляемого дефекта, мм	0,15
Время полной автоматической перенастройки, мин., не более	1
Диапазон регулировки усиления, дБ	0 ÷ 50
Методы представления сигнала	1) на комплексной плоскости, 2) амплитудно-временной
Раздельное масштабирование сигнала	по осям ОХ и ОУ
Поддерживаемые режимы работы	1) статический 2) динамический
Виды отображения зоны автоматической сигнализации дефекта (АСД)	1) горизонтальный строб 2) кольцевой сектор

2.5 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики основных компонентов «Робоскоп ВТМ-5000/РД-М»

Промышленный робот-манипулятор

- количество степеней свободы.....6
- точность перемещения, мм.....±0,03
- максимальная скорость перемещения рабочего инструмента, м/с.....9,3
- степень защиты корпуса манипулятора.....IP67, IP65
- радиус рабочей зоны, мм.....903
- электропитание:
 - напряжение, В.....220
 - частота, Гц.....50
 - мощность, кВт.....3,00

Терминал управления (рабочее место оператора):

- устройства дефектоскопии,
- сенсорный дисплей,
- сервоконтроллеры компонентов «Робоскоп ВТМ-5000/РД-М»,
- средства аварийного отключения питания;

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- промышленный робот-манипулятор, шт 1
- координатный стол для установки деталей контроля, шт 1
- лазерный измеритель, шт 1
- терминал управления, шт 1
- кассета с комплектом (УЗ, ВТ) рабочих преобразователей НК, шт 1
- калибровочный стол с мерами дефектов и настроечными образцами, комплект 1
- устройство автоподачи контактной жидкости, шт 1

4 ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

Срок службы оборудования **не менее 10 лет**.
Средний ресурс оборудования до капитального ремонта (обновления) **не менее 5 лет**.

5 ГАРАНТИЯ

Гарантийный срок эксплуатации - **18 месяцев** со дня исполнения обязательств по поставке, исключая расходные материалы (соединительные кабели и датчики).

Гарантийный срок хранения – **6 месяцев**.